

## CONDUCTEUR D'INSTALLATIONS & DE MACHINES AUTOMATISEES

### But de la formation

Un Atelier de Production (Agro-alimentaire, Cosmétologie, Santé, ...) peut être exposé à une productivité de mauvaise qualité, stagnante ou déclinante.

Les Opérateurs doivent faire face à des installations de plus en plus sophistiquées et performantes. Ils ne disposent pas toujours de l'ensemble des pré-requis nécessaires malgré une volonté de tous les instants. Ils rencontrent, de ce fait, des difficultés à assurer une productivité optimale.

Ils sont soumis également à de fréquents réglages d'équipements liés à des séries de plus en plus courtes et des arrêts machines intempestifs. L'indisponibilité des Techniciens de maintenance ou le manque de communication à caractère professionnel amplifient les dysfonctionnements.

Les Consultants **PEC Conseil** interviennent pour auditer l'organisation de la production afin d'accroître la productivité sur la ligne automatisée passant par la mise en œuvre d'une formation attestante **C.I.M.A.** pour **Opérateurs de Production**.

### Objectif opérationnel

L'objectif opérationnel de la formation est d'apporter à l'ensemble des stagiaires et de façon individualisée si nécessaire :

- Un renforcement de leurs compétences techniques
- Des compétences favorisant leur autonomie et leur efficacité
- Un vocabulaire commun relatifs aux opérations de production et de maintenance de **niveau 1** au sens de **la Norme AFNOR NFX 60-010** des systèmes automatisés dans l'environnement du conditionnement

Cela les amènera à :

- Conduire de manière autonome les équipements de production par plateau, soit maîtrise des fonctions des équipements, mise en route et arrêts des équipements
- Savoir anticiper et réagir aux différents aléas de production
- Participer à la maintenance corrective des équipements de production en détectant les dysfonctionnements et en réalisant un diagnostic technique de 1<sup>er</sup> niveau
- Participer aux changements de formats des équipements de production par plateau et réaliser de manière autonome les actions définies dans le cadre de la formation
- Participer à la maintenance préventive des équipements de production par plateau et réaliser de manière autonome les actions définies dans le cadre de la formation
- Préparer et participer aux essais avant redémarrage des équipements en production
- Etre un acteur efficace dans la mise en œuvre et l'exploitation des procédures
- Participer à la maîtrise de la qualité du produit

### Gains régulièrement obtenus

10 à 20 % de productivité en plus

Amélioration de la communication et de la reconnaissance au sein de l'entreprise.

## Durée de la formation

- Préparation : 3 à 5 jours avec un Opérationnel
- Face à face de 25 à 50 jours selon les pré-requis
- Travaux pratiques sur la ligne pour les Opérateurs
- Groupe de formation idéalement de 6 à 8 personnes en Intra sur mesure

Les modules de formations présentés ci-dessous sont essentiellement issus du référentiel **CIMA** :

Modules de formation		Titre Pro CIMA					
		Théorie Heures/jour		Pratique Heures/jour		Total Heures/jours	
<b>S1</b>	<b>Connaissance de l'entreprise</b>	7	1	0	0	7	1
<b>S2</b>	<b>Procédés d'élaboration en conditionnement</b>	14	2	0	0	14	2
<b>S3</b>	<b>Prévention &amp; Sécurité</b>	14	2	7	1	21	3
<b>S4</b>	<b>Étude des postes de travail et polyvalence</b>	7	1	35	5	42	6
<b>S5</b>	<b>Qualité pour Opérateurs de Production</b>	14	2	7	1	21	3
<b>S6</b>	<b>Automatismes industriels</b>	7	1	21	3	28	4
<b>S7</b>	<b>Les technologies industrielles - Électricité - Pneumatique - Mécaniques</b>	14	2	28	4	42	6
<b>S8</b>	<b>Systèmes industriels Electriques, Pneumatiques, Mécaniques</b>	7	1	14	2	21	3
<b>S9</b>	<b>Méthode de maintenance industrielle</b>	7	1	7	1	14	2
<b>S10</b>	<b>Maintenance autonome de 1<sup>er</sup> niveau pour Opérateur</b>	7	1	7	1	14	2
<b>S11</b>	<b>Travaux pratiques de maintenance</b>	7	1	35	5	42	6
<b>S12</b>	<b>Conduite de systèmes de production automatisés</b>	7	1	63	9	70	10
<b>S13</b>	<b>Encadrement d'équipes techniques</b>	7	1	7	1	14	2
<b>Totaux partiels :</b>		119	17	241	33	350	50
<b>Totaux :</b>		<b>350 heures/50 jours</b>					

## Consultants-Formateurs

Ingénieur Pilote & Responsable de projet (25 ans d'expérience) : **Philippe-Erwan COLLÉAUX**

Consultants-Intervenants issus de Grandes Ecoles (ENSAM-INSA-CESI, ...) experts dans les volets techniques, technologiques et organisationnel de la Production constituant l'Equipe projet.